



Cirkelzaag

Voordeel: rechte mooie zijkant die met weinig nabewerking een perfecte gepolijste rand kan worden
Veel gebruikt ter voorbereiding van verlijming (er ontstaat weinig spanning in het materiaal)
Trapezium, daktand of wisseltand zaagbladen gebruiken
Fijn vertande zaagbladen gebruiken
Hoogte van het zaagblad is 2 a 3 x de plaatdikte
Advies: het zaagblad minimaal 40 mm boven de plaat uit laten komen
Machine moet al lopen voordat men begint met zagen
Meerdere platen op elkaar leggen bij dunne diktes
Toerental niet te hoog, aanvoersnelheid in de gaten houden

Lintzaag

Hoe dunner de plaat hoe meer tanden en hoe lager de aanvoersnelheid.
De zaaggeleiders zo dicht mogelijk bij elkaar plaatsen om de neiging tot zijwaarts uitwijken van de zaag te vermijden. Eventueel koelen met perslucht.
Vermijd scherpe hoeken met het zagen. Het is aan te bevelen om in de hoek een gat te boren iets te groter dan de zaagsnede en daar heen te zagen.
Dit om uitbreken te voorkomen.
Indien de zaagsnede aan de achterkant versmelt dan kan de aanvoersnelheid te hoog zijn of het zaagblad bot.
Voorkom het klapperen van de plaat iets wat men name voorkomt bij dunnere platen. Zaag meerdere platen tegelijk of breng een tape aan op de plekken waar men zaagt.
- Dikte max. 15 mm
- Plaats de bovenste plaatgeleider max. 5 mm boven de te zagen kunststof

Decoupeerzaag

Met lopend zaagblad beginnen te zagen
Toerental hoog om happen te voorkomen
Eventueel koelen met lucht
Fijn tandige zagen gebruiken (ijzergeschikt)
Pendelstand op 0 zetten
Laatste stuk zeer rustig en voorzichtig zagen

Handzaag

Gebruik een fijn vertande handzaag of ijzerzaag
Laatste stuk zeer rustig en voorzichtig zagen

Snijden/Krassen

Werkwijze: breng aan een zijde met een stanleymes een kerf aan m.b.v. een metalen liniaal. De plaat met de snede op de rand van de tafel leggen.
Breek het deel dat over de tafel steekt onder gelijkmatige en voortdurende druk af.
Klem eventueel de plaat op de tafel stevig vast. Breek met een schraapstaal de scherpe kanten.
Een voordeel van deze techniek is dat de gebroken zijde er mooi afgewerkt uit ziet.
- Geschikt voor platen tot 3,0 mm
- Tot 1/3 inkerven van de plaat dikte

De gegevens in dit datablad zijn naar beste weten vermeld, echter zonder enige aansprakelijkheid onzerzijds.