



EasyWood™

EasyWood is een met houtvezels gevuld PLA filament dat gravimetrisch gevuld is met ongeveer 40% houtvezels.

EasyWood is een zeer makkelijk te printen filament, omdat het gebaseerd is op ons EasyFil PLA compound en de 40% gravimetrische vulling met houtvezels maakt het filament absoluut krimpvrij. Objecten geprint met EasyWood zien er uit als echt hout, voelen als hout, en ruiken naar hout. Er kunnen zelfs houtnerfstructuren gecreëerd worden door de 3D geprinte objecten lichtjes op te schuren met schuurpapier met een fijne korrel, of door tijdens het printen te variëren met de printtemperatuur. Een hogere temperatuur zal leiden tot een donkerdere houtkleur, omdat de houtvezels meer zullen verbranden dan bij een lagere printtemperatuur.

Unieke eigenschappen

- Zeer hoge gravimetrische houtvulling van 40%
 - Voelt als hout, ziet er uit als hout, ruikt als hout
- Zeer gemakkelijk te printen
 - Geen warping tijdens het 3D printen
 - Thermisch zeer stabiel en goede vloeï
 - Perfecte laaghechting en goede eerste laaghechting op verschillende ondergronden
 - Kan op hoge snelheden geprint worden
- Creëer houtnerfstructuren.
 - Door het geprinte object te bewerken met schuurpapier met een fijne korrel
 - Door te variëren met de printtemperatuur
- Biologisch afbreekbaar

Algemene 3D print richtlijnen

Nozzle size: ≥ 0.4mm	Layer height: ≥ 0.12mm	Flow rate: ± 104%
Print temp: ± 200 - 240° C	Print speed: High	Retraction: Yes ± 5mm
Heat bed: ± 0 - 60° C	Fan speed: 50-100%	Experience level: Beginner

**) De hierboven genoemde instellingen zijn bedoeld als richtlijn om uw optimale printinstellingen te vinden. De radius in de instellingen zouden voor het merendeel van de printers moeten werken, maar voel u vrij om te experimenteren buiten deze radius als u denkt dat dit voor uw printer beter werkt. Er zijn ontzettend veel verschillende soorten printers, hot-ends en printer offsets, waardoor het nagenoeg onmogelijk is om een one-size-fits-all instelling te geven. Bovenstaande instellingen dienen daarom enkel als handvat.*

Reinigen van de nozzle

Bij het printen met gevulde filamenten is het aan te raden om uw nozzle onmiddellijk na het printen schoon te maken door middel van 15-20cm PLA filament door uw nozzle te voeren. Dit zorgt ervoor dat eventuele restanten van vulstoffen uit uw nozzle verwijderd worden. Het is zelfs nog beter om gebruik te maken van glow-in-the-dark PLA, aangezien het zeer waarschijnlijk is dat de extreem harde fosfordeeltjes alle mogelijk aanwezige restanten uit uw nozzle zullen schrapen.

Compliance *

Dit filament voldoet aan onderstaande richtlijnen en voorschriften

- RoHS directive 2011/65/EC

- REACH directive 1907/2006/EC

**) Deze verklaring van overeenstemming met de richtlijnen en voorschriften is opgesteld op basis van onze huidige kennis en kan worden gewijzigd als er nieuwe inzichten beschikbaar zijn en is alleen van toepassing op de hierboven beschreven producten.*



KUNSTSTOFSHOP
BE INSPIRED BE CREATIVE

Didamseweg 148 6902 PE Zevenaar
Kunststofshop.nl 0316 - 241 994